

Schmutzwasser effektiv entsorgen.

# Entwässerungs- pumpen



concept

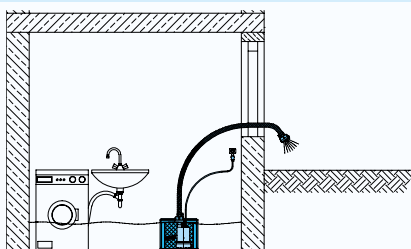




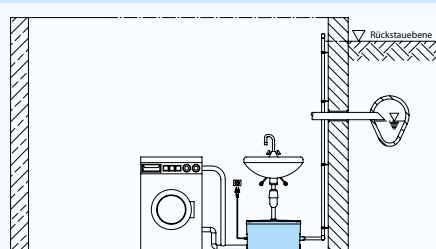
# Lösungen zur Haus- und Grundstückentwässerung.



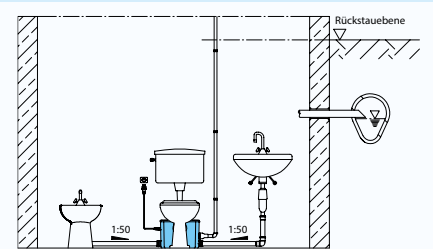
concept Flut-Set



concept Schmutzwasserhebeanlage



concept WC-Hebeanlage



# Tauchpumpe

Die einstufige concept Tauchmotorpumpe mit Schwimmerschalter ist für den transportablen sowie stationären Einsatz geeignet und wird für die Förderung von Klar- und Schmutzwasser eingesetzt. Durch den großen, freien Durchgang von 35 mm fördert die Pumpe zuverlässig auch Wasser mit groben Fest- und Faserstoffen (z. B. Blätter) oder mit Flusen belastetes Schmutzwasser aus einer Waschmaschine.

**Einsatzbereich:** Kellerentwässerung sowie Trockenhaltung von Gruben, Schächten und Räumen unterhalb der Rückstauenebene.

**Lieferumfang:** Tauchpumpe mit Schwimmerschalter, Anschlussbogen, Schlauchanschlussstutzen, integrierte Rückschlagklappe, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker.

## Technische Daten

Förderstrom Qmax.	10,0 m³/h	Stromart	1~
Förderhöhe Hmax.	7,0 m	Nennstrom	2,5 A
Leistung P1	550 W	Startart	Direkt
Mediumtemperatur	max. 35 °C	Druckanschluss	G 1 1/2" IG
Frequenz	50 Hz	Gewicht	5,5 kg
Spannung	230 V	Drehzahl	2850 1/min
Feststoffkorngröße	35 mm		



## Ihre Vorteile:

- + Universell einsetzbar
- + 35 mm freier Kugeldurchgang
- + Leistungsstarker Motor
- + 10 m Kabellänge
- + Mit Schwimmer für stationären Automatik-Betrieb

# Schmutzwasserhebeanlage

Die concept Schmutzwasser-Hebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter umfasst das Fördern von häuslichem Schmutzwasser und wird beispielsweise an Waschbecken und Waschmaschinen angeschlossen.

**Einsatzbereich:** Räume unterhalb der Rückstauenebene oder ohne ausreichendes Ablaufgefälle.

**Lieferumfang:** Behälter mit Einbaugarnitur und Pumpe, Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter.

## Technische Daten

Förderstrom Qmax.	10,0 m³/h	Stromart	1~
Förderhöhe Hmax.	7,0 m	Nennstrom	2,5 A
Leistung P1	550 W	Startart	Direkt
Mediumtemperatur	max. 35 °C / kurzzeitig bis 60 °C	Druckanschluss	R 1 1/4" AG
Frequenz	50 Hz	Gewicht	7,5 kg
Spannung	230 V	Drehzahl	2850 1/min
Maße H/B/T	369 x 442 x 307 mm		
Volumen	23 l		



## Ihre Vorteile:

- + Anschlussfertig
- + Be- und Entlüftungsöffnung mit integriertem Aktivkohlefilter
- + Montage durch kompakte Bauweise direkt unter Waschbecken möglich
- + Geringer Aufwand auch bei nachträglicher Installation (Druckleitung ab 1 1/4" genügt)

# WC-Hebeanlage

Die concept Abwasser-Kleinhebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter ist die ideale, kostengünstige Problemlösung für die Förderung von Abwasser aus bis zu 3 angeschlossenen Sanitäreinheiten. Das Edelstahl-Schneidwerk der eingebauten Pumpe zerkleinert zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier. Für die Druckleitung zum nächsten Abwasserrohr genügt deshalb ein Durchmesser ab 1". Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z. B. in Altbauten. Der WC-Direktanschluss erlaubt den Einbau hinter der Toilette mit minimalem Platzbedarf.

**Einsatzbereich:** Im häuslichen Bereich, zur Förderung von häuslichem und fäkalienhaltigem Abwasser (DIN EN 12050-3 - Hebeanlage zur begrenzten Verwendung). Notwendig an WCs, Waschbecken oder Duschen in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (z. B. Souterrain- oder Kellerräume), oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelrohr.

**Lieferumfang:** Behälter mit Pumpe, Anschlusskabel mit Stecker. Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter.

## Technische Daten

Förderstrom Qmax.	4,3 m³/h	Spannung 50Hz	230 V
Förderhöhe Hmax.	6,5 m	Stromart	1~
Anzahl Pumpen	1	Nennstrom	2,1 A
Behältervolumen	11,5 l	Startart	Direkt
Leistung P1	650 W	Druckanschluss	1"
Leistung P2	350 W	Gewicht	7,3 kg
Mediumtemperatur	max. 35 °C / kurz. 60 °C	Drehzahl	2900 1/min

# Flut-Set

Das concept Komplett-Set für den Notfall-Einsatz bei Überflutungen (z. B. Hochwasser im Keller) fördert sauberes oder verschmutztes Wasser, auch mit Feststoffanteilen.

**Lieferumfang:** concept Tauchpumpe mit Schwimmerschalter, Druckanschluss mit C-Festkupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker, 10 m Gewebeslauch mit C-Kupplung und Tragekorb mit Deckel, freier Kugeldurchgang 35 mm.

## Technische Daten

Förderstrom Qmax.	10,0 m³/h	Stromart	1~
Förderhöhe Hmax.	7,0 m	Nennstrom	2,5 A
Leistung P1	550 W	Startart	Direkt
Mediumtemperatur	max. 35 °C	Druckanschluss	G 1 1/2" IG
Frequenz	50 Hz	Gewicht	9,3 kg
Spannung	230 V	Drehzahl	2850 1/min
Feststoffkorngröße	35 mm		



## Ihre Vorteile:

- + Kompakte Bauweise  
356 x 238 x 268 (B x T x H in mm)
- + Flexible Anschlussmöglichkeiten  
(ein obenliegender und zwei seitliche Zuläufe DN 40, ein WC-Direktanschluss DN 100)
- + Geringer Installationsaufwand – auch bei nachträglichem Einbau



## Ihre Vorteile:

- + Mit wenigen Handgriffen einsatzbereit
- + Kompakter Tragekorb mit Scharnierdeckel eignet sich auch zur Mitnahme in Fahrzeugen



## Schmutz- und Abwasser entsorgen – mit den concept Entwässerungspumpen.

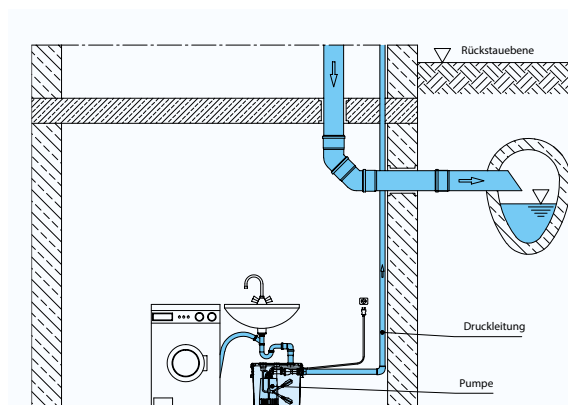
Schmutzwasser ist laut der Europäischen Norm 12056-1 fäkalienfreies, gering verschmutztes Abwasser, wie es etwa beim Duschen, Baden oder Händewaschen anfällt, aber auch aus der Waschmaschine kommt und zur Aufbereitung zu Brauch- bzw. Betriebswasser dienen kann. Überall dort, wo dieses verunreinigte Wasser unterhalb der Rückstauenebene anfällt oder durch eine Rohrleitung zu einem höher gelegenen Punkt zu fördern ist, kommen Pumpen bzw. Hebeanlagen zum Einsatz.

### Kleinhebeanlagen / WC-Förderer:

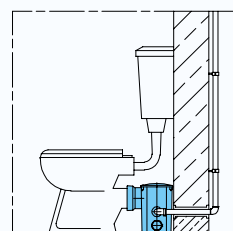
Hebeanlagen zur begrenzten Verwendung (z. B. die concept WC-Hebeanlage) erlauben die Installation eines Zweitbades, eines Gäste-WCs oder eines Haushaltsraums in Räumen unterhalb der Kanal-Rückstauenebene. Sie entsorgen fäkalienhaltiges Abwasser sowie Schmutzwasser.

### Richtlinien für Einbau/Verwendung von Kleinhebeanlagen lt. Norm DIN EN 12050-3:

Die Anlage muss in dem selben Raum wie die zu entsorgenden Sanitäreinheiten installiert sein. Eine Schachtmontage ist nicht zulässig. Es dürfen maximal ein WC, ein Handwaschbecken/Bidet oder eine Dusche angeschlossen werden. Die Anlage muss auf dem Bodenbelag aufgestellt werden und darf nicht in den Boden eingelassen werden. Badewanne, Waschmaschine, Geschirrspüler, Küchenspüle sowie Kondensat aus Brennwertgeräten oder Sole aus Enthärtungsanlagen müssen über eine zusätzliche, geeignete Schmutzwasserpumpe bzw. Hebeanlage entsorgt werden. Es darf nur ein kleiner Benutzerkreis auf die Anlage angewiesen sein. Ein WC oberhalb der Rückstauenebene muss diesem Benutzerkreis zusätzlich zur Verfügung stehen.



**concept Schmutzwasserhebeanlage**  
Fördert verunreinigtes Wasser nach oben.



**concept WC-Hebeanlage**  
Kostengünstige Problemlösung für die Entsorgung von bis zu drei Sanitäreinheiten.

# Bestens beraten.

concept steht für intelligente und technologisch hochwertige Produkte in modernem Design. Variable Kombinationsmöglichkeiten des haustechnischen Programms erlauben eine individuelle Gestaltung im Sanitär-, Installations- und Heizungsbereich.

Mit einer über Jahre garantierten Produkt- und Nachkauf-Garantie und dem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis empfiehlt sich concept als zuverlässiger Partner für innovative Haustechnik. Alle concept Produkte werden von führenden Herstellern mit hohem Qualitätsstandard in aktuellen Designs gefertigt.

**Besuchen Sie uns im Internet: [www.concept-bad.de](http://www.concept-bad.de)**