

Wasser- management

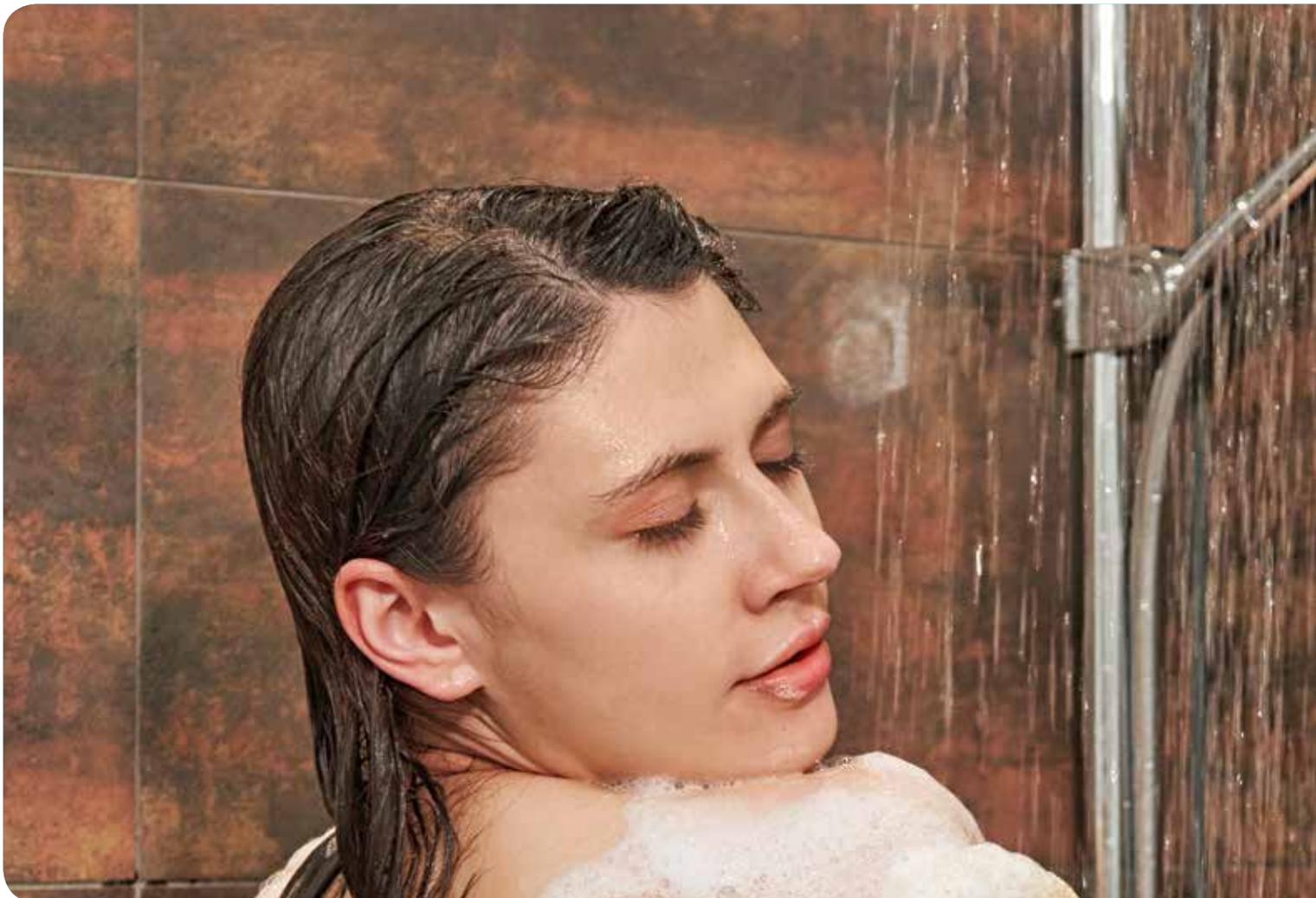


concept



Hygiene und Sicherheit.

Moderne Technik
in der Hausinstallation.



concept Enthärtungsanlagen.

Schutz vor Kalk und weiches Wasser.

Einige Kilogramm Kalk gelangen im Laufe eines Jahres in die Hausinstallation eines durchschnittlichen Haushalts. Auf Armaturen und Oberflächen bilden sich unschöne grauweiße Kalkablagerungen, die sich nur sehr schwer wieder entfernen lassen. Und mit der Zeit zerstört das Mineral Rohre, Armaturen und Geräte. Das alles muss nicht sein: Die Enthärtungsanlagen reduzieren die Wasserhärte.

Das Ergebnis ist weiches Wasser, das z. B. den Geschmack von Kaffee und Tee verbessert, Ablagerungen auf Armaturen, Duschabtrennungen und Fliesen deutlich reduziert und somit Zeit beim Putzen und Putzmittel spart. Ebenso können teure Reparaturen an Trinkwassererwärmern, Waschmaschinen oder Wärmetauschern verhindert werden, die durch Kalkablagerungen an den Heizstäben entstehen. Diese können den Energieverbrauch der Geräte um bis zu 10 % erhöhen.

Mit der concept 100 Enthärtungsanlage wurde eine wegweisende Lösung entwickelt, die effiziente Entkalkung mit moderner Internettechnologie und vorbildlichem Design in Einklang bringt.

Die concept 100 Enthärtungsanlage lässt sich via Internet (LAN-Anschluss) über eine App steuern. Eine weiterer Schritt zu einem vernetzten Trinkwassermanagement im Haushalt.

Vorteile:

- Geringe Salzkosten durch Sparbesatzung.
- Schont Haushaltsgeräte und die Installation.
- Einfache Inbetriebnahme durch den Fachmann.
- Energieeinsparung.
- Waschmitteleinsparung.
- DVGW-geprüfte Sicherheit (zur Prüfung angemeldet).
- Schützt die Hausinstallation.





concept 100 Enthärtungsanlage
Art.-Nr.: 1500.01.110

- Verbindungssicherer Anschluss durch neues Stecksystem.
- Internetgestützt, steuerbar via App.
- Benutzerfreundliche Bedienung über Farb-Display.
- Beleuchteter Salzbehälter.
- Passt auf das concept Flanshsystem.

Technische Daten

Medium:	Trinkwasser
Nenndurchfluss:	2,1 m³/h
Nennkapazität:	20 m³ x °dH
Nennweite:	DN 20–32
Betriebstemp.:	max. 30 °C
Betriebsdruck:	min. 2,0 bar max. 8,0 bar
Salzvorrat:	25 kg
Netzanschluss:	230V/50Hz/6W



concept 200 Enthärtungsanlage
Art.-Nr.: 3000.00.100

- Kompaktanlage mit zwei Harzbehältern.
- Mit automatischer Regeneration.
- Passt auf das concept Flanshsystem.

Technische Daten

Medium:	Trinkwasser
Nenndurchfluss:	1,7 m³/h
Nennkapazität:	0,9 mol
Nennweite:	DN 20–32
Betriebstemp.:	max. 30 °C
Betriebsdruck:	min. 3,0 bar max. 7,0 bar
Salzvorrat:	40 kg
Netzanschluss:	230V/50Hz/15W



concept 300 Enthärtungsanlage
Art.-Nr.: 4000.00.100

- Hochwertige Designoptik.
- Benutzerfreundliche Bedienung über Touchscreen.
- Inklusiv Umgehungsventil und Wandhalter.
- Passt auf das concept Flanshsystem.
- Zwei Harzbehälter.
- Salzbehälter auf Rollen.

Technische Daten

Medium:	Trinkwasser
Nenndurchfluss:	1,7 m³/h
Nennkapazität:	0,9 mol
Nennweite:	DN 20–32
Betriebstemp.:	max. 30 °C
Betriebsdruck:	min. 2,0 bar max. 7,0 bar
Salzvorrat:	40 kg
Netzanschluss:	230V/50Hz/15W



concept 200 Filterarmaturen.

Aus Gründen des Korrosionsschutzes ist der Einsatz moderner Filtertechnik in der Hausinstallation unerlässlich. Deshalb schreibt die DIN 1988 den Einbau von Filtern für die Trinkwasserinstallation vor.

concept bietet mit Systemen zur Hauseingangsinstallation perfekte Lösungen: Wahlweise stehen rückspülbare Filter oder Feinfilter zur Verfügung. Beide Versionen filtern zuverlässig Schmutzpartikel aus dem Trinkwasser und sind optional mit einem Druckminderer erhältlich, so dass auch hinsichtlich einer optimalen Druckregulierung keine Wünsche offen bleiben.

Die überzeugenden Anwendungsvorteile im Überblick:

- Sauberes Wasser ohne Schmutzpartikel und Fremdkörper .
- Sicherheit beim Wasserdruck.
- Reduzierter Wasserverbrauch durch einstellbaren Spardruck bei Modellen mit Druckminderer.
- Schnelle Montage und perfekter Wartungskomfort.

concept Kompaktfilter bieten zudem alle Montagevorteile einer Systemlösung: Die Modelle besitzen den DRUFI-Flanschanschluss und lassen sich mit anderen Produkten aus dem concept Sortiment ergänzen.



DRUFI DFR+
Rückspülbarer Filter,
mit Druckminderer,
halbautomatisch.
Art.-Nr.: 2315.01.180



DRUFI FR+
Rückspülbarer Filter,
halbautomatisch.
Art.-Nr.: 2315.01.181



DRUFI Max DFR+
Rückspülbarer Filter mit
Druckminderer,
halbautomatisch.
Art.-Nr.: 2315.01.184



DRUFI Max FR+
Rückspülbarer Filter,
halbautomatisch.
Art.-Nr.: 2315.01.185

concept Rückspülfilter:

- Kompaktarmatur nach DIN EN 13443-1 mit modernster halbautomatischer Rückspültechnik; DIN 1988 entsprechend.
- Hohe Durchflussleistung bis 5,8 m³/h, auch geeignet in Verbindung mit dem Universalflansch DN 32/35 mm für Mehrfamilienhäuser bis 10 WE.
- Zwei Versionen sind erhältlich: DRUFI DFR+ mit Druckminderer für konstanten Wasserdruck; DRUFI FR+ ohne Druckminderer.

concept Max Rückspülfilter:

- Kompaktarmatur nach DIN EN 13443-1 mit halbautomatischem Rückspülfilter; DIN 1988 entsprechend.
- Hohe Durchflussleistung bis 14,0 m³/h.
- Zwei Versionen sind erhältlich: DRUFI Max DFR+ mit Druckminderer für konstanten Wasserdruck; DRUFI Max FR+ ohne Druckminderer.

Vorteile:

- Rückspülautomatik nachrüstbar.
- Geräuschkategorie I, DVGW-geprüft.
- Leckageschutz-Modul nachrüstbar.
- Betriebsdruck: min. 2 bar, max. 16 bar geprüft.
- Betriebstemperatur: max. 30 °C.
- Anschluss an Universal-Flansch
- Mit Wartungsanzeige zur Darstellung des Wartungsintervalls.
- Wartung durch gleichmäßiges Öffnen und Schließen des Kugelhahns.
- Ausstattung mit einem Ablauftrichter, der die direkte Ableitung ins Abwassersystem über ein Abflussrohr ermöglicht (DIN EN 1717 in DN 50).
- Kurze Baulänge durch kompakte Bauform der Armatur (Einbau auch bei beengten Platzverhältnissen möglich).



concept 200 DRUFI FF+
Feinfilter.

Art.-Nr.: 2315.01.183



concept 200 DRUFI DFF+
Feinfilter mit
Druckminderer.

Art.-Nr.: 2315.01.182



concept 100 DUO FR
Rückspülfilter.
Art.-Nr.: 2314.20.101 DN20
Art.-Nr.: 2314.25.101 DN25



concept 100 DUO DFR
Rückspülfilter.
Art.-Nr.: 2314.20.100 DN20
Art.-Nr.: 2314.25.100 DN25

concept Feinfilter:

- Kompaktarmatur nach DIN EN 13443-1 bestehend aus einem Kerzenfilter mit Filterelementen aus Kunststoff; entspr. DIN 1988.
- Leckageschutz-Modul nachrüstbar.
- Geräuschkategorie I, DVGW-angemeldet.
- Betriebsdruck: min. 2 bar, max. 16 bar geprüft.
- Betriebstemperatur: max. 30 °C.
- Mit Wartungsanzeige zur Darstellung des Wartungsintervalls.
- Laut DIN 1988 muss der Filtereinsatz eines Kerzenfilters alle 6 Monate gewechselt werden.
- Anschluss an Universal-Flansch.
- Wartung des Kerzenfilters durch Austausch des Filtergewebes (Tassenschlüssel liegt bei).
- Kurze Baulänge durch die kompakte Bauform der Armatur.
- Zwei Versionen sind erhältlich: DRUFI DFF+ mit Druckminderer für konstanten Wasserdruck; DRUFI FF+ ohne Druckminderer.

- Manueller Rückspülfilter mit integriertem 360° drehbarem Anschlussflansch.
- Medium: Trinkwasser.
- Einbaulage: beliebig.
- Durchlassweite: 90 – 125 µm.
- Manueller Rückspülfilter mit Druckminderer, Manometer und integriertem 360° drehbarem Anschlussflansch.
- Medium: Trinkwasser.
- Einbaulage: beliebig.
- Durchlassweite: 90 – 125 µm.

- Min. Betriebsdruck: 2 bar, Max. Betriebsdruck: 16 bar, max. Betriebstemperatur: 30°C
- Ausgangsdruck regelbar von 1,5 bis 6 bar. 4 bar voreingestellt. Entspricht der DIN 1988, ist schallschutzgeprüft in Klasse 1 und DVGW-zugelassen. Flansch aus hochwertiger Messinglegierung.

Vollautomatische Rückspülung

Mit wenigen Handgriffen lässt sich die halbautomatische Rückspülung durch eine vollautomatische Technik ersetzen: Der Rückspülgriff wird entfernt und das Rückspülmodul aufgesetzt. Durch den Einsatz der Rückspülautomatik ist die Einhaltung der nach DIN vorgeschriebenen Rückspülintervalle

gewährleistet. Möglich ist dies bei den Modellen: concept 200 DRUFI FR+ und DFR+ sowie bei DRUFI Max FR+ und Max DFR+. Das Rückspülmodul ist batteriebetrieben, optional ist auch der Netzbetrieb möglich.



concept
Rückspülautomatik

Art.-Nr.: 2316.00.180

Vorteile:

- Ohne Werkzeug zu montieren.
- Batteriebetrieb.
- Netzbetrieb optional.
- Nachrüstung möglich.
- Klartextdisplay.

Leckageschutz.

Wirksamer Leckageschutz verbunden mit einer Internetapplikation: Der concept Safe-T Connect ist ein echter Meilenstein auf dem Weg zum „Smart Home“. Denn diese Innovation schützt nicht nur die Installation rund um die Uhr und rund ums Jahr wirksam vor Leckageschäden. Der Safe-T Connect ist permanent online, sendet die Daten ins Netz und kann – zum Beispiel über ein Smartphone – von überall eingesehen und eingestellt werden. So haben Sie immer und überall das gute Gefühl von Sicherheit.

Tatsächlich gibt es in Deutschland pro Tag 3.000 Wasserschäden. Manchmal sind es kleine Ursachen wie eine undichte Leitung, ein gelöster Schlauch an der Waschmaschine oder die Badewanne, die überläuft. Oft ist es aber auch ein Rohrbruch in der Wand oder der Decke. Innerhalb von Minuten können Schäden entstehen, deren Beseitigung oft sehr viel Geld kostet. Der concept Safe-T Connect schützt wirkungsvoll vor Leckagen, minimiert Wasserschäden und verhindert Wasserverschwendung.



Safe-T Connect
mit Bodensensor serienmäßig, Bedienung über App möglich, Internetfähig durch integrierten Netzwerkanschluss, mit Kleinstleckageerkennung.

Art.-Nr.: 2421.00.110



Der concept Safe-T Connect ist verbunden mit einer Internetapplikation.

concept Flanschprogramm.

Zur perfekten Montage der Filterarmatur und der Enthärtungsanlagen in die Rohrleitung dient das DRUFI-Flanschprogramm. Die Flansche lassen

sich sowohl in senkrechte als auch in waagerechte Leitungen montieren.



DRUFI Universalflansch
DN 20 **Art.-Nr.: 2315.20.004**
DN 25 **Art.-Nr.: 2315.25.004**
DN 32 **Art.-Nr.: 2315.32.004**



DRUFI Pressflansch
22 mm **Art.-Nr.: 2315.20.125**
28 mm **Art.-Nr.: 2315.25.125**
35 mm **Art.-Nr.: 2315.32.125**



DRUFI Universalflansch Max
DN 30 **Art.-Nr.: 2315.32.100**
DN 40 **Art.-Nr.: 2315.40.100**
DN 50 **Art.-Nr.: 2315.50.100**

concept Sicherheitsarmaturen.

concept Sicherheitsgruppen sind eine Universallösung, die viele Vorteile besitzt: Das Sicherheitsventil schützt den nachgeschalteten Trinkwassererwärmer und der Rückflussverhinderer verhindert das Rückfließen erwärmten Trinkwassers.

concept Sicherheitsarmaturen sind langlebig und leicht zu warten. Da eine aufwändige Einzelmontage entfällt, sparen die concept Sicherheitsarmaturen viel Zeit und Geld. Nicht zuletzt sind sie äußerst flexibel und erlauben auch die Eck- oder Durchgangsmontage.

Vorteile:

- Für den Anschluss von geschlossenen Trinkwassererwärmern nach DIN 1988.
- Bestehend aus Absperrventil, Rückflussverhinderer mit Prüfeinrichtung, zweitem Absperrventil bei DN 20, Membran-Sicherheitsventil mit verschleißfestem Edelstahlventilsitz.
- Bei Sicherheitsgruppen mit Druckminderer ist der Ausgangsdruck von 1,5–6 bar regelbar.
- Gehäuse: Pressmessing, Ventilkappe: glasfaserverstärkter Kunststoff, Sitz des Sicherheitsventils aus Edelstahl.
- Verschraubung G 1/2" und G 3/4".
- Einbau waagrecht und senkrecht möglich.



Sicherheitsgruppe ohne Druckminderer, DN 15

DN 15/6 bar **Art.-Nr.: 0024.15.120**
 DN 15/8 bar **Art.-Nr.: 0024.15.121**
 DN 15/10 bar **Art.-Nr.: 0024.15.122**



Sicherheitsgruppe mit Druckminderer, DN 15

DN 15/6 bar **Art.-Nr.: 0025.15.120**
 DN 15/8 bar **Art.-Nr.: 0025.15.121**
 DN 15/10 bar **Art.-Nr.: 0025.15.122**



Sicherheitsgruppe ohne Druckminderer, DN 20

DN 20/6 bar **Art.-Nr.: 0024.20.120**
 DN 20/8 bar **Art.-Nr.: 0024.20.121**
 DN 20/10 bar **Art.-Nr.: 0024.20.122**



Sicherheitsgruppe mit Druckminderer, DN 20

DN 20/6 bar **Art.-Nr.: 0025.20.120**
 DN 20/8 bar **Art.-Nr.: 0025.20.121**
 DN 20/10 bar **Art.-Nr.: 0025.20.122**

concept Druckminderer:

- Für Anschluss in der Trinkwasserversorgung gem. DIN 1988.
- Verwendung: Wasser bis max. 30 °C, Pressluft, Gase, nicht klebende oder aggressive Medien.
- Beidseitige Verschraubungen, Schmutzfänger und Ausgangsdruckanzeige, drehbar.
- Manometerstutzen beidseitig G 1/4".
- Kappe aus glasfaserverstärktem Kunststoff.
- Ausgangsdruck 1,5–6 bar regelbar.
- Eingangsdruck maximal 16 bar.

Armaturen zur Druckreduzierung haben die Aufgabe, den Eingangsdruck auf den im Einzelfall zulässigen Ausgangsdruck herabzusetzen und unabhängig vom Volumenstrom in den zulässigen Grenzen konstant zu halten.



Druckminderer

DN 15 **Art.-Nr.: 0315.15.105**
 DN 20 **Art.-Nr.: 0315.20.105**
 DN 25 **Art.-Nr.: 0315.25.105**
 DN 32 **Art.-Nr.: 0315.32.105**
 DN 40 **Art.-Nr.: 0315.40.105**
 DN 50 **Art.-Nr.: 0315.50.105**

concept Sicherheitscenter

Das concept Sicherheitscenter dient der Absicherung geschlossener Trinkwassererwärmer. Zu seiner Ausstattung gehört eine Durchströmungsarmatur mit integrierter Wartungs-

abspernung sowie ein durchströmtes Membran-Ausdehnungsgefäß mit 12 l oder 18 l Nennvolumen.



concept Sicherheitscenter

DN 20/12 l

Art.-Nr.: 4807.20.100

DN 20/18 l

Art.-Nr.: 4807.20.101

Vorteile:

- Für Anschluss von geschlossenen Trinkwassererwärmern gemäß DIN 1988 und 4807.
- Bestehend aus Rückflussverhinderer mit Prüfeinrichtung, Doppelabspernung, Membran-Sicherheitsventil mit Ablauftrichter und Durchströmungsarmatur mit integrierter Wartungsabspernung.
- Membran-Ausdehnungsgefäß für 12 l oder 18 l.
- Gehäuse aus Pressmessing, Ventilkappe aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Sitz des Sicherheitsventils aus Edelstahl.
- Verschraubung G 3/4“.

Rückflussverhinderer
mit geringem Aufwand
prüfbar – und ohne
Werkzeug austauschbar.

Drehbare Wandhalterung
einfache und sichere
Befestigung. Voll drehbar
mit einstellbarem Wandabstand.

Patentierte **Doppelabspernung**,
d.h. zwei Funktionen mit einem Griff.

Durchströmungsarmatur
für Ausdehnungsgefäß inklusive
Abspernung.

MAG
durchströmt in 12l oder 18l.

Sicherheitsventil mit Ventilsitz aus Edelstahl,
Exzenterverschraubung und ausziehbarem
Trichter.

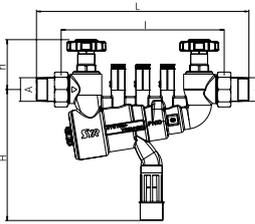
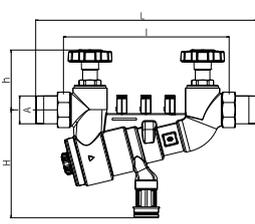
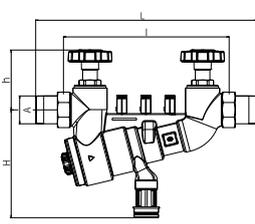
Manometer

Optimale Sicherheit.

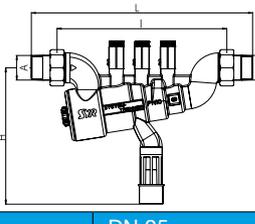
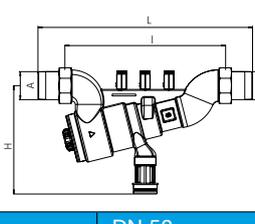
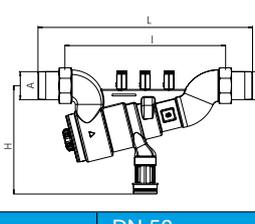
concept Systemtrenner sind kompakte Sicherungsarmaturen nach DIN EN 1717, die ein Rückfließen, Rückdrücken oder Rücksaugen von Nichttrinkwasser in das öffentliche Trinkwassernetz verhindern. Die Systemtrenner decken eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten ab (z. B. in Druckereien, Chemie- und Lebensmittelbetrieben, Labor- und Medizintechnik), da sie bis Flüssigkeitskategorie 4 verwendet werden können. Die DIN EN 1717 reguliert den „Schutz des Trinkwassers vor Verunreinigungen in Trinkwasserinstallationen und all-

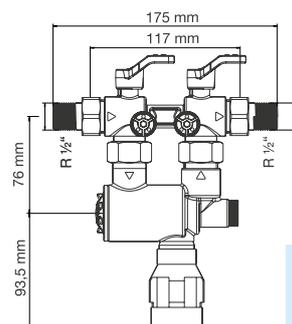
gemeine Anforderungen an Sicherungseinrichtungen zur Verhütung von Trinkwasser-Verunreinigungen durch Rückfließen“. Das concept Programm beinhaltet: Systemtrenner BA 6600 mit und ohne Wartungsabsperrungen, Systemtrenner BA Mini 6600D sowie die Systemtrenner STBA 200 und 400. In Neubauten ist der Einbau der Systemtrenner selbstverständlich, aber auch im Baubestand ist die Umrüstung sinnvoll und mit den concept Systemtrennern problemlos möglich.

Systemtrenner BA 6600 mit Wartungsabsperrungen

						
	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
A	R 1/2"	R 3/4"	R 1"	R 3/4"	R 1 1/2"	R 2"
L (mm)	223	293	293	432	436	454
l (mm)	167	231	231	340	340	340
H (mm)	132,2	187	187	231	231	231
h (mm)	56,2	58,4	58,4	128	128	128
Artikel-Nr.	6600.15.120	6600.20.120	6600.25.120	6600.32.120	6600.40.120	6600.50.120

Systemtrenner BA 6600 ohne Wartungsabsperrungen

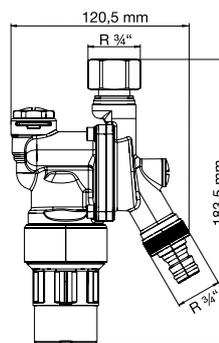
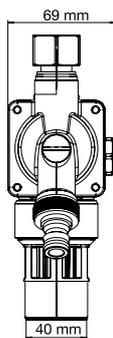
						
	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
A	R 1 1/4"	R 1 1/2"	R 2"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	R 2"
L (mm)	223	293	301	432	436	454
l (mm)	167	231	231	340	340	340
H (mm)	132,2	187	187	231	231	231
h (mm)				128	128	128
Artikel-Nr.	6600.15.100	6600.20.100	6600.25.100	6600.32.100	6600.40.100	6600.50.100



Systemtrenner BA Mini 6600D

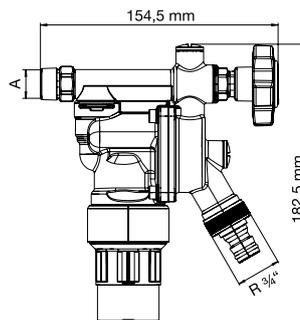
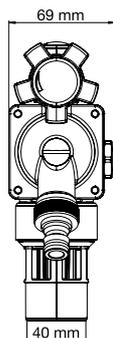
DN 15
DN 20

Art.-Nr.: 6600.15.108
Art.-Nr.: 6600.15.109



Systemtrenner STBA 200 Für Schlauchanschluss an Zapfventile.

Art.-Nr.: 6625.15.102



Systemtrenner STBA 400 Mit Absperrventil zum Austausch gegen Zapfventile.

Art.-Nr.: 6625.15.104

Technische Daten.

Systemtrenner	Einheit	BA 6600	BA 6600
		mit Wartungsabsperungen	ohne Wartungsabsperungen
Betriebsdruck	bar	max. 10	max. 10
Betriebstemperatur	°C	max. 30	max. 30
Einbaulage		waagrecht, Trichteranschluss nach unten	waagrecht, Trichteranschluss nach unten
Medium		Trinkwasser	Trinkwasser
Durchflussleistung DN 15	m³/h	1,8 bei 1,5 bar Δp	2,9 bei 1,5 bar Δp
DN 20	m³/h	4,1 bei 1,5 bar Δp	5,1 bei 1,5 bar Δp
DN 25	m³/h	5,7 bei 1,5 bar Δp	7,9 bei 1,5 bar Δp
DN 32	m³/h	8,0 bei 1,5 bar Δp	13,0 bei 1,5 bar Δp
DN 40	m³/h	13,0 bei 1,5 bar Δp	20,3 bei 1,5 bar Δp
DN 50	m³/h	21,2 bei 1,5 bar Δp	31,8 bei 1,5 bar Δp

Systemtrenner	Einheit	BA Mini 6600D	STBA 200	STBA 400
Betriebsdruck	bar	max. 10	max. 10	max. 10
Betriebstemperatur	°C	max. 30	max. 30	max. 30
Umgebungstemperatur	°C		5 - 40	5 - 40
Einbaulage		waagrecht, Trichteranschluss nach unten	senkrecht, mit Ablauftrichter nach unten	senkrecht, mit Ablauftrichter nach unten
Medium		Trinkwasser	Trinkwasser	Trinkwasser
Durchflussleistung DN 15	m³/h	2,0 bei 1,5 bar Δp	1,27 bei 1,5 bar Δp	1,27 bei 1,5 bar Δp

Bestens beraten.

concept steht für intelligente und technologisch hochwertige Produkte in modernem Design. Variable Kombinationsmöglichkeiten des haustechnischen Programms erlauben eine individuelle Gestaltung im Sanitär-, Installations- und Heizungsbereich.

Mit einer über Jahre garantierten Produkt- und Nachkauf-Garantie und dem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis empfiehlt sich concept als zuverlässiger Partner für innovative Haustechnik. Alle concept Produkte werden von führenden Herstellern mit hohem Qualitätsstandard in aktuellen Designs gefertigt.

Besuchen Sie uns im Internet: www.concept-bad.de