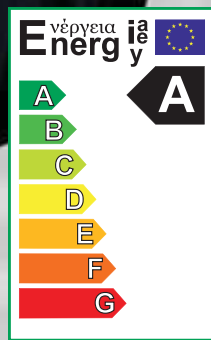


Kugelmotorpumpen

Energiesparend und blockiersicher



Concept Kugelmotorpumpen

Kugelmotorpumpen bestehen durch ihre Einfachheit: das einzig bewegliche Teil ist der halbkugelförmige Rotor, der sich auf einer verschleißfesten Keramik-Lagerkugel abstützt. Durch die Lagerung auf einer Kugel ist ein Entstehen von Lagerspiel - und damit eine Geräuschzunahme - prinzipbedingt nicht möglich. Im Vergleich zu herkömmlichen Pumpen mit ihren drei Lagern hat die Kugelmotor-Pumpe nur ein einziges Lager mit einer sehr kleinen Auflagefläche. Deshalb sind Anlaufprobleme – selbst am Anfang der Heizperiode – weitestgehend ausgeschlossen. Da dieses Konstruktionsprinzip besonders unempfindlich gegenüber Kalk ist, hat es sich auch bei Trinkwasserzirkulationspumpen bewährt.

Für die hocheffizienten Concept Kugelmotorpumpen gilt eine Handwerkergarantie von 5 1/4 Jahren. Das betrifft die stufenlos einstellbaren und die automatisch geregelten Heizungsumwälzpumpen, die Trinkwasserzirkulationspumpen und die Kondensatpumpen. Diese Garantie erstreckt sich auf die gesamte Pumpe entsprechend dem Lieferumfang, mit Ausnahme drehender und sich dadurch natürlich verschleißender Pumpenteile.



Vorteile:

- blockiersicher und wartungsfrei
- dauerhaft leise
- kalkunempfindlich und robust
- bei Ausführung mit hocheffizientem ECM-Motor erhebliche Energie-Einsparungen im Voll- und Teillastbereich
- Die ultraharte Keramik-Lagerkugel garantiert lange Lebenszeit.
- Austauschmotoren für Trinkwasserzirkulationspumpen für den einfachen Pumpentausch, auch für Fremdfabrikate von Grundfos, Wilo, Laing oder Vortex
- auf die jeweilige Anwendung optimierte Technologie

5 1/4 Jahre Handwerkergarantie für hocheffiziente Concept Kugelmotorpumpen

Zusätzlich zu der bereits ab 01.06.2008 geltenden Handwerkergarantie für die automatisch geregelte Hocheffizienzpumpe Concept CHE wird für folgende ab dem 15.07.2010 gelieferten Concept Hocheffizienzpumpen die gesetzliche Gewährleistung von 2 Jahren um eine zusätzliche Garantie von 3 1/4 Jahren erweitert.

Insgesamt gilt damit für folgende Produkte eine Garantiezeit von 5 1/4 Jahren:

- **Stufenlos einstellbare Heizungsumwälzpumpen Concept CHV**
- **Automatisch geregelte Heizungsumwälzpumpen Concept CHE**

- **Stufenlos einstellbare Trinkwasserwälzpumpen Concept CZV**
- **Concept Kondensat-Hebeanlage CKP**

Die Garantie erstreckt sich auf die gesamte Pumpe entsprechend dem Lieferumfang, mit Ausnahme drehender und sich dadurch natürlich verschleißender Pumpenteile.

Die Garantie umfasst den Materialersatz und nicht die Ein- und Ausbaurkosten sowie weitere Kosten, die evtl. geltend gemacht werden.

Diese Zusatzgarantie wird unter der Bedingung gegeben, dass die Pumpe nach dem Stand der Technik und nach der jeweils gültigen Montage- und Bedienungsanleitung durch das Fachhandwerk eingebaut und durch den Endnutzer betrieben wird.

Die Garantiezeit beginnt mit dem Tag der Auslieferung durch den Hersteller. Maßgeblich ist die auf dem Typenschild befindliche Seriennummer, die in den Auslieferungspapieren bzw. hinter der Rechnungsnummer abgespeichert ist.

Der Hersteller leistet nach dieser Garantieerklärung, nachdem Ihr Concept Fachgroßhändler die reklamierte Pumpe kostenfrei an den Hersteller herausgegeben hat, es sei denn, den Hersteller verzichtet auf die Herausgabe.



Stufenlos einstellbare, hocheffiziente Concept Heizungsumwälzpumpen CHV

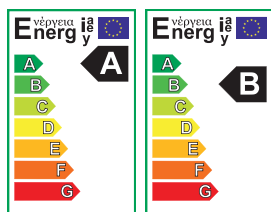
Mit extrem niedrigem Stromverbrauch bei einem sehr gutem Preis-/Leistungsverhältnis setzt die Baureihe CHV neue Maßstäbe. Basis für die Effizienzsteigerung ist der permanentmagnetische Rotor. Das Rotor-Magnetfeld muss nicht erst verlustreich erzeugt werden, sondern ist von vornherein permanent vorhanden. Durch die elektronische Kommutierung kann die Concept CHV Hocheffizienzpumpe über einen sehr weiten Leistungsbereich stufenlos an die jeweiligen Anlagenerfordernisse angepasst werden. 7 Referenzpunkte auf der Drehknopfskala erleichtern die Einstellung.

Wie alle Kugelmotorpumpen ist die Concept CHV besonders blockiersicher. Das Anlaufmoment ist zudem gegenüber Standardpumpen deutlich erhöht. Sie verfügt standardmäßig über eine hochwertige Kataphoreseschichtung des Graugussgehäuses, eine LED-Betriebsanzeige, sowie einen Übertemperaturschutz.

Technische Daten

| | |
|--|---|
| Motorbauart | Elektronisch kommutierter, wellenloser Kugelmotor mit Permanentmagnet-Technologie |
| Zulässige Fördermedien | Heizungswasser VDI 2035 Wasser/Glykol-Gemische* |
| Leistungsaufnahme | Baureihe 4-Meter: 9-35 Watt Baureihe 6-Meter: 9-63 Watt |
| Elektrischer Anschluss Motorschutzart Isolierstoffklasse | 200-240 V, 50 / 60 Hertz IP 44 F |
| Zulässiger Temperaturbereich Max. Systemdruck | -10 °C** bis +95 °C 6 bar |

* ab 20 % Beimischung sind die Förderdaten zu überprüfen
**nicht gefrierend



Stufenlos einstellbare Concept Hocheffizienzpumpen CHV

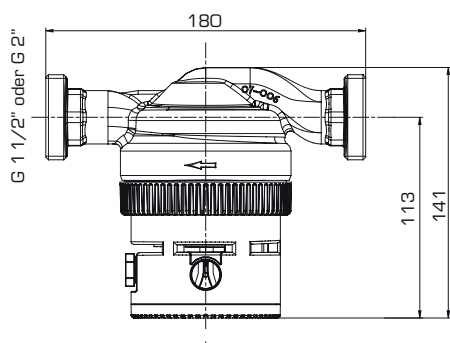


| Typ | Artikel-Nummer | Energie-Effizienz-Klasse | Einbaulänge | Anschluss-gewinde | für Verschraubung |
|--------------|----------------|--------------------------|-------------|-------------------|-------------------|
| CHV 25-4-180 | LH 24 00 303 | A | 180 mm | G 1 1/2" | 1" |
| CHV 25-6-180 | LH 24 00 304 | B | | | |
| CHV 32-4-180 | LH 24 00 315 | A | | G 2" | 1 1/4" |
| CHV 32-6-180 | LH 24 00 316 | B | | | |

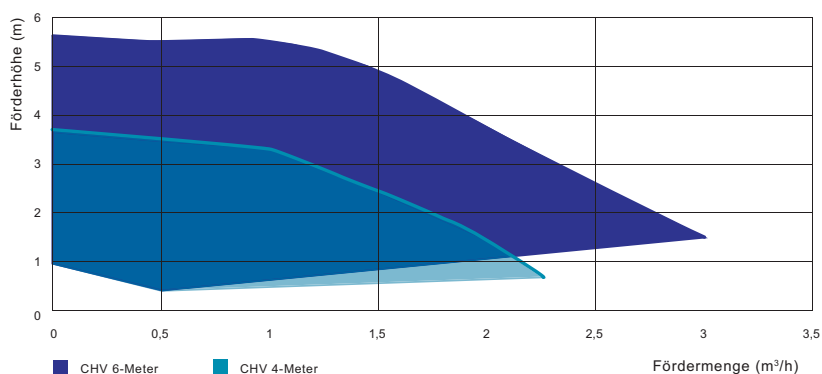
Zubehör

| Typ | Artikel-Nummer | Beschreibung |
|---------|----------------|---|
| RG 1" | LH 95 00 015 | Verschraubung 1 1/2" IG x 1" IG (1 Satz) |
| RG 5/4" | LH 95 00 016 | Verschraubung 2" IG x 1 1/4" IG (1 Satz) |
| WD-A | LH 96 00 001 | Wärmedämmschale für hocheffiziente Concept Heizungspumpen |

Maßzeichnung



Kennlinien



Automatisch geregelte, hocheffiziente Concept Heizungsumwälzpumpen CHE

Die hocheffizienten Modelle CHE verfügen ebenfalls über eine ECM-Permanentmagnet-Technologie. Darüber hinaus sind sie mit einer volumenstromabhängigen Regelung ausgestattet, die sie automatisch an die Erfordernisse einer Heizungsanlage optimal anpasst. Ein Einstellknopf ermöglicht die stufenlose Voreinstellung an die jeweilige Heizungsanlage.

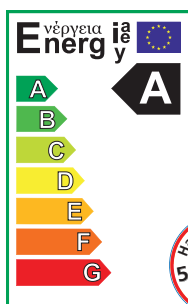
Bei schließenden Thermostatventilen wird die Pumpenleistung reduziert, um Geräuschprobleme zu vermeiden und noch mehr Energie einzusparen. Dabei wurde bewusst auf eine Vielzahl von Einstellmöglichkeiten verzichtet, um ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis bieten zu können. Damit kann sich die neue Concept CHE problemlos mit den Besten der Branche messen.

Die geregelten Concept Heizungsanlagen sind speziell für den Einsatz in Warmwasser-Heizungen ausgelegt, und eignen sich besonders für Anlagen mit wechselndem Volumenstrom.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|---|
| Motorbauart | Elektronisch kommutierter, wellenloser Kugelmotor mit Permanentmagnet-Technologie |
| Zulässige Fördermedien | Heizungswasser VDI 2035 Wasser/Glykol-Gemische* |
| Leistungsaufnahme | Baureihe 4-Meter: 9-35 Watt Baureihe 6-Meter: 9-63 Watt |
| Elektrischer Anschluss | 200-240 V, 50 / 60 Hertz |
| Motorschutzart | IP 44 |
| Isolierstoffklasse | F |
| Zulässiger Temperaturbereich | -10 °C** bis +95° C |
| Max. Systemdruck | 6 bar |

* ab 20 % Beimischung sind die Förderdaten zu überprüfen
**nicht gefrierend



Automatisch geregelte Concept Hocheffizienzpumpen CHE

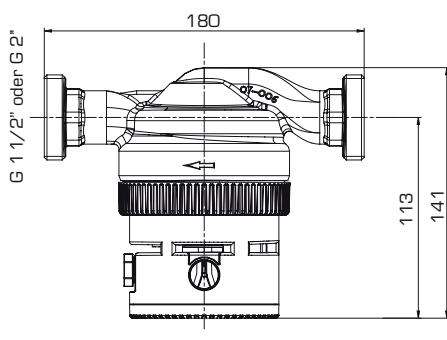


| Typ | Artikel-Nummer | Energie-Effizienz-Klasse | Einbaulänge | Anschlussgewinde | für Verschraubung |
|--------------|----------------|--------------------------|-------------|------------------|-------------------|
| CHE 25-4-180 | LH 24 00 403 | A | 180 mm | G 1 1/2" | 1" |
| CHE 25-6-180 | LH 24 00 404 | | | | 1" |
| CHE 32-4-180 | LH 24 00 415 | | | G 2" | 1 1/4" |
| CHE 32-6-180 | LH 24 00 416 | | | | |

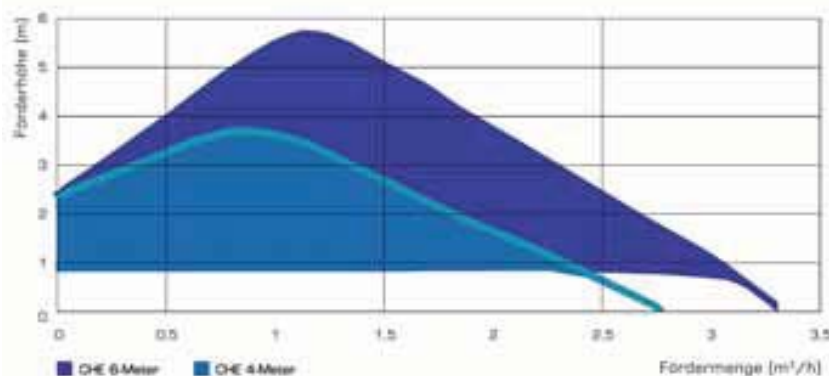
Zubehör

| Typ | Artikel-Nummer | Beschreibung |
|---------|----------------|--|
| RG 1" | LH 95 00 015 | Verschraubung 1 1/2" IG x 1" IG (1 Satz) |
| RG 5/4" | LH 95 00 016 | Verschraubung 2" IG x 1 1/4" IG (1 Satz) |
| WD-A | LH 96 00 001 | Wärmedämmschale für hocheffiziente Concept Heizungsanlagen |

Maßzeichnung



Kennlinien



Concept Kondensat-Hebeanlage CKP

Die Kondensatpumpe CKP ist eine Hebeanlage, die überall dort eingesetzt werden kann, wo eine Kondensatentsorgung nicht über natürliches Gefälle möglich ist. Die CKP ist für Kondensate aus Gas- und Ölbrennwertkessel mit einem pH-Wert von 2,7 und höher und einer Heizleistung bis 200 kW, Klimaanlage, Kühltürme, Kühltruhen und Kühlvitriolen, Luftentfeuchter und Verdampfer etc. geeignet.

Sie besteht aus einem Auffangtank für das Kondensat, einer Pumpe, die das Kondensat in einen Druckschlauch ableitet und aus einer berührungslosen elektronischen Regelung, die das Ein- und Ausschalten der Pumpe steuert, den Betriebszustand anzeigt, bei Störungen Alarm gibt und ggf. den Kessel abschaltet.

Die Kondensatpumpe ist eine hocheffiziente Kugelmotorpumpe mit ECM-Technologie, die nur einen Bruchteil des Stroms vergleichbarer, herkömmlicher Pumpen verbraucht. Der elektrische Teil der Pumpe ist dabei komplett vom nassen Teil der Pumpe getrennt und damit sicher gegen Spritzwassereinflüsse geschützt. Die CKP ist allseitig umschlossen; unbeabsichtigtes Berühren von stromführenden Teilen (z. B. durch Lüftungsschlitze wie an konventionellen Kondensat-Hebeanlagen) ist nicht möglich. Aufgrund der wellenlosen Kugelmotorbauart ist die CKP besonders geräuscharm.

Technische Daten

| | |
|------------------------------------|--|
| Pumpe | Elektronisch kommutierte Permanentmagnet-Kugelmotorpumpe |
| Max. Leistungsaufnahme | 25 Watt |
| Versorgungsspannung | 100 - 240 Volt |
| Stromaufnahme | 0,2 - 0,1 A |
| Schutzart | IP 44 / Class F |
| Potentialfreier Kontakt | Öffner, Schaltleistung 250 VA |
| Max. Förderhöhe | 54 kPa |
| Max. Förderleistung | 460 l/h |
| Säurebeständigkeit | pH2 oder höher |
| Max. Medientemperatur | +60°C |
| Min. Umgebungstemp. | nicht gefrierend |
| Schalldruckpegel (L _w) | 46 [dB(A)] |
| Tankvolumen | 0,7l (Nutzvolumen 0,5l) |
| Verpackungsmaße | 215 x 215 x 180mm |
| Verpackungsgewicht | 1,6 kg |

Bei sehr sauren Kondensaten (pH-Werten kleiner 2,7), bei Verwendung von nicht schwefelarmem Heizöl und bei Anlagen mit einer Leistung von mehr als 200 kW ist eine Neutralisationsanlage vorzuschalten*.

Concept Kondensat-Hebeanlage CKP

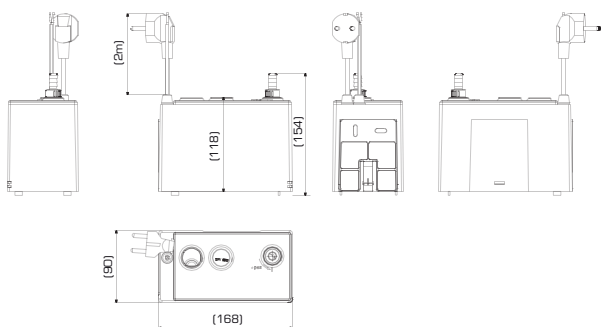


| Typ | Artikel-Nummer | Beschreibung |
|-----|----------------|---|
| CKP | LH 26 00 011 | Automatische Kondensat-Hebeanlage mit integrierter wellenloser Permanentmagnet-Kugelmotorpumpe und Sammelbehälter (0,5 l), Druckschlauch (6 m) mit Rückflußverhinderer, Alarmschlußkabel (2 m), LED-Betriebsanzeige, Elektroanschlußkabel (2 m) inkl. Stecker. Betriebspunkt 150 l/h bei 4 m, Leistungsaufnahme 25 W, Clip-Adapter für Wandmontage inkl. Befestigungsmaterial, Bedienungsanleitung, Einzelverpackung. |

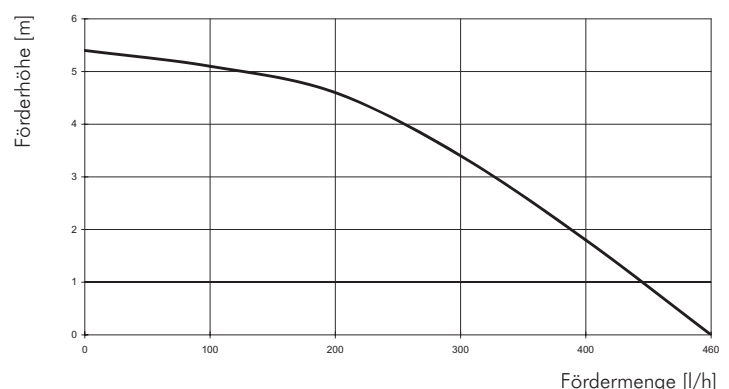
Zubehör

| Typ | Artikel-Nummer | Beschreibung |
|-------------|----------------|--|
| CLIP | LH 26 00 900 | Clip-Adapter für Wandmontage inkl. Befestigungsmaterial |
| NRV | LH 26 00 901 | Rückflußverhinderer für Kondensatpumpen-Druckschlauch |
| PH6 | LH 26 00 902 | PVC-Druckschlauch (14x2 mm; 6 m), durchsichtig |
| Adapter-TP1 | LH 26 00 903 | Einsteck-Adapter für den Kondensatzulauf (24 mm) für Kondensatzuführschläuche mit Aussendurchmesser 18,32 und 40 mm. |

Maßzeichnung



Kennlinie



Markenqualität aus Meisterhand

Concept ist das Markenzeichen der in einer Marktgemeinschaft zusammenarbeitenden Concept-Sanitär- und Heizungsgroßhändler. Es steht für ein aufeinander abgestimmtes Qualitätssortiment für Ihr Bad: Von Keramik und Armaturen, Brausen und Wannen, über Duschtrennungen und Accessoires bis hin zu Badmöbeln und Badheizkörpern. Weitere Concept-Prospekte hält Ihr Sanitär- und Heizungsfachmann für Sie bereit.



www.gutesbad.de



ISG Sanitär-Handelsgesellschaft mbH & Co. KG ■ Bamlerstraße 61 ■ 45141 Essen ■ www.concept-bad.de

